

Holmen Paper, diez años gestionando su mantenimiento con Maximo®

La fábrica madrileña Holmen Paper Madrid, S.L. situada en Fuenlabrada, pertenece a la empresa sueca Holmen Paper, un área de negocio del grupo Holmen el cual cuenta con más de 400 años de experiencia en el mundo papelerero. Fabricantes de papel cien por cien reciclado, es uno de los principales suministradores de papel prensa y papel estucado ligero para numerosos periódicos y editoriales de la Península Ibérica, Francia, Inglaterra e Italia así como del Norte de África.

La fábrica de Madrid, cuya ampliación se inauguró en 1998, goza actualmente de una posición dominante en el mercado ibérico, con una capacidad total de producción de 470.000 toneladas al año y generando 364 puestos de trabajo directos y 1500 indirectos. La fábrica ha consolidado su posición, convirtiéndose en un referente medioambiental y tecnológico dentro del sector papelerero.

En cuanto al volumen de transacciones, Holmen Paper dispone de 37.300 equipos, 17.000 repuestos, más de 200.000 órdenes de trabajo anuales y alrededor de 60.000 movimientos de almacén al año.

En el año 1998, Allegro Systems comenzó el proyecto de implementación de Maximo® en Holmen Paper.



Cuando Holmen Paper adquirió Maximo® tenía como objetivo implantar un sistema que permitiera obtener informes con datos reales del mantenimiento de la fábrica, coordinar los recursos humanos con los materiales, planificar los trabajos en las fechas más idóneas para la producción y que además, fuera integrable con su sistema financiero.

Dados estos requisitos, Holmen Paper consideró que Maximo® era el sistema más adecuado para cubrir sus necesidades.

Entre las adaptaciones específicas que se han realizado, cabe destacar la integración de Maximo® en dispositivos móviles (PDA's) así como el desarrollo de la gestión documental para integrar en Maximo® los más de 10.000 planos y documentación técnica de la nueva línea de fabricación.

A lo largo de 10 años de uso de Maximo®, la empresa consigue un cumplimiento exhaustivo de normativas y dispone de una mayor planificación del rendimiento que repercute en un aumento de la disponibilidad de planta. Asimismo, ha logrado una considerable reducción en los tiempos de parada.

La integración de Maximo® con su sistema financiero ha posibilitado la obtención de una visión global de todos los costes y actualmente trabaja con informes reales extraídos por Maximo® que facilitan la toma de decisiones.